Superlite®

Ideal für alle Arten von Konstruktionen.

Körnung (mm)	Schüttdichte (kg/m³)	Reindichte	Wärmeleitzahlen
0-6	90±20%	0.05	-
0-3	80±20%	0.04	-
0-1.5	65±15%	0.03	-
0-1.5 (Superlite E/L)	45±15%	0.02	-
40 µm (Superlite Pulver)	70±15%	-	-

Liefergrößen: 200-Liter-Sack (Pulver 1 im 15-kg-Sack) sowie als Siloware

Temperaturbeständig bis 800°C. Fließpunkt ca. 1400°C, nicht brennbar. Organische Bestandteile unter 0.1 Gew.%.

Chemische Zusammensetzung

SiO_2	60-75%
Al_2O_3	12-16%
Na_20	5-10%
K_20	2-5%
CaO	0-2%
MgO	0-1%
Fe_2O_3	0-1%
S und SO_3	-
Gebundenes H_2O	1-2%

Physikalische Eigenschaften

Extreme Haltbarkeit	
Herausragende Dämmeigenschaften	
Schüttdichte (abhängig von der Körnung)	35-75 kg/m³
Reindichte	2,0-2,2 g/cm³
pH-Wert	6 - 8,5
Temperaturbeständigkeit	-250°C bis +800°C
Entflammbarkeit	Anorganisch
Fließpunkt	1400°C
Brennbarkeit	Nicht brennbar
Organische Bestandteile	< 0,1% Gewichtsprozent

KNAUF PERLITE